

Czechowice – Dziedzice, dnia 16.12.2024 r.

**INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY NA ZADANIE KTÓREGO
WARTOŚĆ NIE PRZEKRACZA KWOTY 130 000 złotych**

Zamawiający informuje, że w dniu **16.12.2024 roku** dokonano wyboru oferty, które złożono na zapytanie ofertowe z dnia 09.12.2024 r., którego wartość nie przekracza kwoty 130 000 złotych w myśl art. 2 ust. 1 pkt. 1) ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1320.) na zadanie pn.:

„Utrzymanie czystości pomieszczeń budynku siedziby Administracji Zasobów Komunalnych przy ul. Legionów 59A w Czechowicach-Dziedzicach.”

Jako najkorzystniejsza została wybrana oferta firmy:

**Śląskie Centrum Czystości
MARTEX PRO SYSTEM Sp. z o. o.
ul. Legionów 83
43-502 Czechowice-Dziedzice**

Oferta została sporządzona prawidłowo oraz uzyskała największą liczbę punktów zgodnie z przyjętym kryterium oceny ofert. Zgłoszona oferta spełnia warunki zawarte w zapytaniu ofertowym oraz zawiera komplet wymaganych dokumentów.

W zapytaniu ofertowym złożono 2 oferty:

1.	Śląskie Centrum Czystości MARTEX PRO SYSTEM Sp. z o. o. ul. Legionów 83 43-502 Czechowice-Dziedzice	100,00 pkt
2.	F.H. M.A.D. SERVICE Miroslaw Droń Jemielnik Kolonia 11A 21-450 Stoczek Łukowski	98,33 pkt

DYREKTOR

Marcin Oziki

Otrzymują:

- Wykonawcy wg wykazu
- a/a.